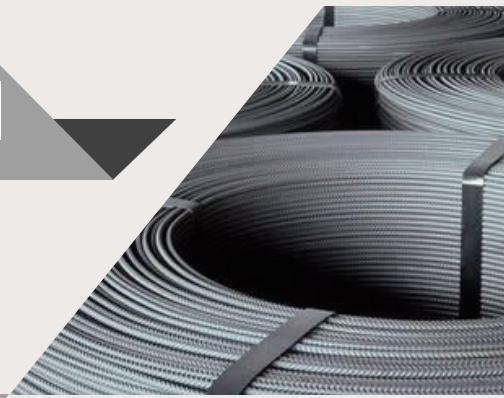




ARMATŪRAS IZSTRĀDĀJUMI

IZMANTOŠANAI BŪVNICĪBA



PIEDĀVĀJAM:

- 3.1. Armatūras taisnošana un griešana pēc klienta parametriem un izmēriem
- 3.2. Locītie izstrādājumi no dažādas konfigurācijas stieplēm un armatūras
- 3.3. Plakanie un telpiskie armatūras karkasi pēc pasūtītāja specifikācijām un rasējumiem
- 3.4. Dažādu izmēru armatūras sietu ražošana

LVS EN 191-1:2007/ A1:2009

Mūsu izstrādājumu kvalitāte ir apliecināta ar atbilstības deklarāciju (CE Marķējums), saskaņā ar piemērojamiem ES standartiem.

INFO
+371 67995788

info@satis.lv

WWW.SATIS.LV

Gaujas iela 24/21, Vangaži,
Inčukalna novads, LV-2136



3.1. Armatūras taisnošana un griešana

Piedāvājam kvalitatīvu armatūras taisnošanu un griešanu pēc klienta izmēriem uz augstas veiktspējas armatūras apstrādes iekārtām (procesa ātrums līdz 140m/min.), garantējot gatava izstrādājuma izcilu kvalitāti.

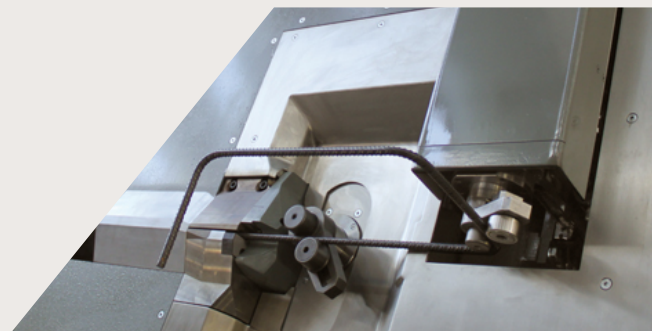
Armatūras diametrs (mm)	Armatūras svars 1 m. (kg)	Metru daudzums tonnā
3,0	0,048	20833
4,0	0,098	10204
5,0	0,154	6493
5,5	0,187	5347
6,0	0,222	4504
8,0	0,395	2531
10,0	0,617	1620
12,0	0,888	1126
14,0	1,210	826
16,0	1,580	633
18,0	2,000	500
20,0	2,470	405
22,0	2,980	335
25,0	3,850	260
28,0	4,830	207
32,0	6,310	158

3.2. Armatūras locījumi no dažādas konfigurācijas stieplēm un armatūras

2015.gadā mūsu kompānija modernizēja metālizstrādājumu ražotni, kas ļāva mums ievērojami paplašināt gatavās produkcijas sortimentu. Ir ieviests ekspluatācijā itāļu kompānijas SCHNELL automatizētas iekārtas – liešanas-profilu komplekss ar 3D liešanu, kas ražo armatūras izstrādājumus no rievotās un gludas armatūras, kas paredzēti armatūras karkasu izgatavošanai dzelzsbetona konstrukcijām kā saliekamā, tā arī monolīta betona būvniecībai.

Iekārtas ļauj ražot jebkuru izmēru jebkuras sarežģības locījumus – mērīšanas stieņus no stiegrojuma tērauda, skavas, homutus, cilpas, enkurus, karkasu detaļas u.c.

Mēs pieņemam pasūtījumus uz augstas kvalitātes izstrādājumu ražošanu ar diametriem no 4.0 līdz 12.0 mm.



3.3. Plakanie un telpiskie armatūras karkasi pēc pasūtītāja specifikācijām un rasējumiem

Telpiskie karkasi – apaļie taisnie, apaļie spirālie, kvadrātveida, taisnstūra – tiek ražoti oglekļa dioksīda gāzes vidē vai kontakta punktu metināšanas iekārtā. Telpiskās armatūras izstrādājumi tiek ražoti ar garumu līdz 6000 mm, apjomu līdz 1000 mm, karkasu armatūras stieņu diametrs – saskaņā ar piemērojamiem ES standartiem.

Mūsu noliktavā Jūs varat arī iegādāties jau gatavus masu piemērošanas armatūras karkasus.



3.4. Dažādu izmēru armatūras sietu ražošana